

Operating Instructions Thermo Scientific Barnstead Pacific-TII Water Purification System

- [] Art. No.: 50132121 TII 3
- [] Art. No.: 50132123 TII 7
- [] Art. No.: 50132124 TII 12
- [] Art. No.: 50132125 TII 20
- Art. No.: 50132127 TII 40
- [] Art. No.: 50132129 TII 3 UV
- [] Art. No.: 50132131 TII 7 UV
- [] Art. No.: 50132132 TII 12 UV
- [] Art. No.: 50131982 TII 20 UV
- [] Art. No.: 50132133 TII 40 UV



Serial no.:

装置の設置及び稼働前に、この取扱説明書を必ずお読みください。

50132138; 02.13 Information given is not binding. Rights reserved for technical changes.





欧州機械指令2006/42/EC付録IIAに準拠する EC 適合官言書

当社が考案した設計と構造を有し、市場に送り出した下記装置は欧州指令98/37/ECの基本的安全 及び健康要件に適合することを宣言します。

但し、この機械は当社の同意なしに変更された場合は、この宣言はその有効性を失います。

製造者: Thermo Electron LED GmbH Robert-Bosch-Straße 1 D-63505 Langenselbold, Germany

装置の説明:

- 機能: 純水システム
- タイプ: Pacific TII
- 50132121、50132123、50132124、50132125、50132127 品番: 50132129、50132131、50132132、50131982、50132133

更に、本製品は下記の指針/規則に適合します。

EMC指令 (2004/108/EC)

対象の整合規格:

DIN EN ISO 12100-1機械の安全、パート1:基本的用語 DIN EN ISO 12100-2機械の安全、パート2:技術的原則 DIN EN ISO 14121-1機械の安全、パート1:リスクアセスメント [危険性評価] DIN EN 61326-1

技術文書認定者:

Detlef Opp Stock | and 3 D-56412 Niederelbert

Niederelbert、2010年4月1日

Detlef Opp, Head of Technical Documentation

序文

拝啓

Pacific TIIタイプの浄水システムの購入を決定された皆様は、高品質製品を選択したことになります。

信頼をお寄せいただき、まことにありがとうございます。

純水システムの設置及び稼働前に、この取扱説明書に書かれている情報をよくお読みください。

当社は製造者として、このシステムの不適切な操作、又は本来の目的以外に使用することで生じるいかなる損害についても責任を負うことができませんので、この点は特に重要です。

Niederelbert、2010年4月01日

Thermo

1. 目次

序文	3
1. 目次	4
2. 取扱説明書についての注釈	6
3. 輸送と梱包	7
3.1 受け取り時の検査 3.2 クレーム 3.3 返送用梱包	7 7 7
4. 配送品の範囲	8
5. 安全上の注意	9
6. 使用目的1	1
7. 技術仕様1	2
8. フローチャート1	4
8.1 フローチャート、Pacific TII/TII UVタンク、圧力ポンプ付 8.2 フローチャート、Pacific TII/TII UVタンク、圧力ポンプなし 8.3 システムの説明	14 14 15
9. Pacific TIIの機能1	7
10. 設置場所1	8
11. システムの稼働手順1	9
11.1 壁への取付け 11.2 パワーパック(電圧供給)の取付け	21 22
12. 操作部の構成	23
13. 操作説明	<u>2</u> 4
13.1 ユーザーメニュー. 13.1.1 R0水の純度(制限値の設定) 13.1.2 純水の純度(制限値の設定) 13.1.3 積算運転時間(UVランプ/R0膜) 13.1.4 積算運転時間(前処理フィルター) 13.1.5 R0膜のリンス. 13.1.6 消毒. 13.1.7 エラー履歴.	24 25 25 26 26 27 27

Thermo

13.1.8 システムのロック解除	28
13.2 UEMメニュー	29 29
13.2.2 消毒時間の設定	30
13.2.3 再循境時間の設定 13.2 4 リンス時間の設定	30 30
13.2.5 リンスインターバル時間の設定	31
13.2.6 日付と時間の設定	31
13.2.7 テーダ运信间隔の設定 13.2.8 使用言語の設定	31 32
13.2.9 測定値の表示変更	32
13.2.10 温度補償のオン・オフの切り替え	32 22
13.2.11 タンク洞水位の設定 13.2.12 プログラム選択 TII UV/RO	33
13.2.13 システムタイプとシリアル番号の入力	33
14. メンテナンス	34
	25
14.7 アンテランス間欄	35
14.3 RO膜の交換	36
14.4 フィルターカートリッジの交換 14.5 システムの消毒手順	37 38
15. 廃葉物の処理方法	40
16. トラブルシューティング	41
17. 交換部品リスト Pacific TII	44
18. 交換部品リスト タンク(オプション)	45
19. 消耗品	46
20. アクセサリー	46
21 端子割付図	47
21.1 Pacific TII 3-20/TII 3-20 UV (24) 21.2 Pacific RO 40 (48V)	47 48
22. メンテナンス記録	49



2. 取扱説明書についての注釈



電源を保護接続の付いた電気ソケットに接続してください。

この取扱説明書に記載された情報は、最初のページに入力されるシリアル番号を有するシステム にのみ有効です。

最初のページに設けられた欄に皆様のPacific TII / TII UVシステムの シリアル番号*を入力してください

* 純水システムのシリアル番号を型板から読み取ってください。

迅速かつ正確なサービスを提供するために、すべてのお問い合わせや皆様のシステムに関係する 交換部品の注文については、以下の情報をお知らせください。

- シリアル番号

- 品番

3. 輸送と梱包

浄水システムは、出荷前に注意深くチェックして梱包されていますが、それでもなお、 輸送中に損傷が起こる可能性はあります。

3.1 受け取り時の検査

- 出荷書類に照らし合わせて、配送の完全性をチェックしてください。
- 梱包は損傷していませんか?
 - システムに損傷がないか、チェックしてください。

3.2 クレーム

システムが輸送中に損傷を受けている場合には:

- 直ちに郵便局、鉄道または運送業者*にご連絡ください。
- 検査および/また返品に備え、全ての梱包を保存してください。

3.3 返送用梱包

可能な限り、元の梱包および梱包資材を使用してください。

これらがもう利用できない場合は:

- システムを適切なバッグまたはシートで梱包し、衝撃から守るために、強力な段ボ
 ール箱に入れてください。
 - * クレームは荷物の受け取り後6日間のみ有効です。 この期間を過ぎると、損害賠償請求権の有効期限は切れます。



4. 配送品の範囲

Pacific TIIシステムは以下のものから構成されています。

1	Pacific TII basic system	Article-No. 5013xxxx
1	Filterset	Article-No. 09.4011
2	PVC-connecting hose, 1,5 m	Article-No. 18.0042
1	PE-hose 8/6 x 1, 2m	Article-No. 18.0036
1	PE-hose 6/4 x 1, 2m	Article-No. 18.0047
2	Screw hook	Article-No. 21.0057
2	Nylon Dowel	Article-No. 21.0035
1	Operating instructions	Article-No. 50132138
1	Connecting cord	
	(rubber connector to nema plug connector)	Article no. 50132200
1	Connecting cord	
	(rubber connector to british ST plug connector)	Article no. 50132203
1	Connecting cord	
	(rubber connector to euro plug connector)	Article no. 50132215
1	Table power unit 24V DC	Article no. 50134196
1	Table power unit 48V DC (only TII 40/ TII 40 UV)	Article no. 50134184
1	Universal adapter	Articel no. 21.1006
1	Universal holder	Articel no. 21.1007



上記リストと照らし合わせて部品を確認してください。部品が不足している場 合は、製造者に連絡してください。 **Thermo**

5. 安全上の注意

皆様自身の安全のために、下記の安全上の注意事項を守ってください!

- Pacific TIIシステムは、水道水の浄化のみを目的とした、モジュールで構成される純水シ ステムです。
- この取扱説明書に記載されているすべての適切な情報を一読するまでは、システムを運転しないでください。
- 例えば、設置場所に純水システム部を持ちあげて運ぶ際は、二人で行ってください。持ち 上げる際は、各人は2つの角のベースプレートの下から持ってください。
- 製造者はシステムの不適切な運転により生じた損傷、又は、目的以外に使用されたことに よって生じた損傷の責任は負えませんので留意ください。
- システムに構造的な変更が加えられた場合や、他のメーカーの製品がシステムの中に設置 された場合は、CE-マークは無効になります。
- システムが凍結しないように保護してください。設置場所の温度は摂氏2度以上に維持し、 摂氏40度を超えないようにしてください。
- 電流事故防止規則を含め、システムの設置場所で適用されるすべての一般要件や規制を遵守してください。これには床の静電気に対する規則も含まれます(「技術仕様」の重量を参照)。
- 原水圧力は2バール以上、6バール以下でなければなりません。万一原水圧力がそれ以上に なる場合は、追加の減圧装置を設置してください。
- 浄水システムは、飲料水の導管を汚染から保護するためにDIN EN 1717に準じて、安全装置 を備えていなければなりません。
- ▶ アースを施した100 250V/ 50/60Hz用のソケットが使用可能でなければなりません。
- 設置場所は、少なくともDN 50のパイプを備えた床ドレンを装備する必要があります。それ がない場合は、製造者は水による損傷に対して一切の責任を負いません。
- ▶ 排水ドレンへの自然落下を確実にしてください。
- システムを壁に取り付ける場合には、十分な耐荷能力を確認するため壁の静止性をチェックしてください(重量については技術仕様を参照)。純水システムはコンクリート製の壁又は石壁のみに取り付けてください。
- ▶ 電源ユニットの脱着が難しくならない様に、システムを設置して下さい。
- 長期間(例えば、休暇中)システムが停止された後は、システムをリンスし、必要があれば、消毒してください。詳細については、「RO膜のリンスとシステムの消毒手順」の項を参

照してください。

- システムの設置場所を選択したり、システムを設置したりする際は、システムの適切な運転のためにシステムの周囲に十分な作業スペースがあることを確かめてください。
- UV光は眼を危険にさらしますので、電源の入ったUVランプを直接見ないでください。有資格者のみがUVランプの交換を行うことができます。
- ▶ 保証期間は12ヶ月です。

6. 使用目的

Pacific TII 純水システムは、純水の水質が満たさなければならない益々厳しい要件や、技術の 発展によるさらなる厳しい要求、又、ユーザーに使いやすいシステムの必要性等、これらの要件 や要求すべてに対する答えです。

Pacific TII 純水システムは、粒子、塩分及び有機化合物を含まない、濾過滅菌純水の製造という目的を果たすためのみに特別に設計されました。

高品質の浄化媒体の長い寿命を保証するために、この純水システムには上流側前処理工程(逆浸 透、イオン交換、蒸留)を経た水を供給してください。

- 実験室での分析技術:

- HPLC	(高速液体クロマトグラフィ)
- IC	(イオンクロマトグラフィー)
- ICP	(誘導結合アルゴンプラズマ)
– AAS	(原子吸光分光分析法)
- TOC分析	(全有機炭素)
- DNAリサーチ	

- など

- 試薬及び溶液の調製:

- 細胞培養培地
- 組織培養培地
- オンライン自動分析装置用試薬のためのメイクアップ水

- 実験室規模での高純度のリンス工程用の水

SCIENTIFIC

7. 技術仕様

供給水の条件			
原水及び前処理	軟化した、又は硬度の安定化した水道水		
シルト密度指数 (SDI)	全てのタイプで最大3。これ以上高い場合は、上流前処		
	理装置(品番09.4000、又は品番09.4001)を設置する		
	こと。		
供給水抵抗	> 0.001MΩ xcm		
事前ろ過	$5 \ \mu$ m		
遊離塩素濃度	< 0.1 mg/リットル		
マンガン含有量	< 0.05 mg/リットル		
鉄分含有量	< 0.05 mg/リットル		
コロイドインデックス	< 3		
pH範囲	4 - 11		
温度	摂氏2°から35°		
圧力	2から6バールの間		

精製水の水質					
	TII/TII UV				
	3	7	12	20	40
塩保持率	Ø 98				
細菌および粒子保持率	99%	99%	99%	99%	99%
性能	3L/h	7 L/h	12 L/h	20 L/h	40 L/h

寸法		
高さ	603 mm	
幅	372 mm	
深さ	330 mm	
重量:		
Pacific UP/UPW 3	24 kg	
Pacific UP/UPW 7	24 kg	
Pacific UP/UPW 12	25 kg	
Pacific UP/UPW 20	25 kg	
Pacific UP/UPW 40	25 kg	

測定セルのセル定数		
導電率、RO水	0.16 cm^{-1}	
導電率、純水	0.01 cm^{-1}	

水接続		
原水インレット	R 3/4"	
排水アウトレット	R 3/4"	
高純水アウトレット	ホース、径8 mm	
再循環	ホース、径6 mm	



空気伝搬音響放射		
音圧レベル	49デシベル(A)	

電気的接続/外部スイッチモード電源 TII 3 - 20/TII 3-20 UV		
入力電圧	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz, 5 - 3.8A	
出力電圧	DC 24 V, 3.8A	
システム接続	DC 24 V, 80 W	
シリアルインタフェース	RS 232	
保護クラス	クラスII(クラスIとして認定の外部SMPS)	

電気的接続/外部スイッチモード電源 TII 40/TII 40 UV		
入力電圧	AC 100 - 250 V、50 - 60 Hz、4 - 2.5A	
出力電圧	DC 48 V, 2.5A	
システム接続	DC 48 V、120 W	
シリアルインタフェース	RS 232	
保護クラス	クラスII(クラスIとして認定の外部SMPS)	

周囲条件(DIN EN 61010-1(VDE 0411-1):2011-02)				
用途		屋内部屋		
高さ		最大2000 m		
温度範囲		$5^{\circ} C \sim 40^{\circ} C$		
相対湿度		最大31℃までの温度での最大相対湿度80%。40°Cで		
		直線的に相対湿度が50%にまで減少		
線間電圧変動		線間電圧の±10%を超えないこと		
過渡過電圧		供給ネットワークで通常起こる通り(IEC		
		60364-4-443に準拠するカテゴリ11の過電圧)。		
		<u>注:過渡過電圧の定格レベルは、IEC 60364-4-443の</u>		
		カテゴリ11の過電圧に準拠するインパルス耐電		
		圧です。		
換気要件		換気に関して特別な要件はありません。		
汚染度		2		

水に接触する部分の材質			
ポンプヘッド	ガラス繊維入りナイロン		
フィルターカートリッジ	PP		
リンス電磁弁	PA		
導電率測定セル	POM、ステンレス鋼		
ディストリビュータブロック	POM		
コネクタ	POM		
ホース	PE		
ガスケット	EPDM		

8. フローチャート

8.1 フローチャート、Pacific TII/TII UVタンク、圧力ポンプ付



8.2 フローチャート、Pacific TII/TII UVタンク、圧力ポンプなし



8.3 システムの説明

A-F1	Prefilter 5 µm + and	5μ m以上の粒子の侵入を防ぎます。	
	hardness stabilizer	水の硬度を安定させます。	
A-F1.1	Prefilter 1 µm (option, only if necessary)	1μm以上の粒子の侵入を防ぎます。	
V2	Feedwater solenoid valve:	システムがスタンバイ時や休止時は閉じています。 運転していない時にシステムへの水の流入を防ぎま す。	
A-P1	Pressure boosting pump:	必要な動作圧力に供給水圧を加圧します。	
A-F2	Reverse osmosis module:	半透性、薄膜、複合材料、スパイラル型の膜を含み ます。	
V3	Pressure hold valve:	動作圧力と回収率(排水量)を調整する役割を果た します。(セクション9を参照)。	
V4	Rinsing solenoid valve:	純水製造前、製造後、及び少なくとも毎12時間毎に、 RO膜を洗浄するために開きます。	
Q1A300	Permeate conductivity cell:	RO水の品質のパラメーターとして導電率(RO後)を 測定するための測定装置	
V5	Check valve:	システムが循環モードで運転している時に、逆浸透 モジュールへの水の逆流を防ぎます。	
V6	Check valve:	再循環期間中、必要な圧力に到達すると開きます。	
V7	Recirculating solenoid valve:	再循環時に開きます。	
A-F3	Special Ion exchanger /Adsorber filter cartridge:	無機イオンや溶解した微量の有機化合物を除去しま す。	
QIA301	High purity water conductivity cell:	水質を示すパラメータとして、フィルターカートリ ッジ後の水の導電率を測定するための装置	
TIA 500	Temperature sensor	温度補償のために温度を測定します	
A-UV1	UV-Disinfection (only TII UV)	殺菌します。	
A-B1	Tank for high purity water	製造された純水の貯蔵用。	
A-F4	Sterile venting filter:	0.2μm以上の細菌や粒子がタンクに侵入するのを防 ぎます。	

Thermo SCIENTIFIC

LIS100	Level switch	タンクの水量を示します。
A-UV2	UV-Disinfection tank: (option)	水中の細菌量を減少させ、貯蔵タンクの内側表面上 での細菌の増殖やバイオフィルムの形成を防ぎま す。
٧9	Dispensing valve:	貯蔵タンクから純水を引き上げます。
V10	Sterile tank overflow: (option)	細菌や他の微生物の侵入を防ぎます。
A-P2	Pressure pump:	圧カスイッチを介して、水を循環させます。
V8	Check valve:	タンクへの水の逆流を防ぎます。
PS200	Pressure switch:	タンクが渇水の場合には、圧カポンプの電源をオフ にします。

9. Pacific TIIの機能

最大6バールの圧力で水道水がシステムに流れます。

スタンバイモード及び停止中は、供給水電磁弁(V2)は、閉じています。これにより、システム が稼働していない時、システムに供給水が流入するのを防ぎ、貯蔵タンク(A-B1)のオーバーフ ローを防ぎます。

RO膜(A-F2)は規定の保持値内で供給水に溶けている塩分を保持します。更に、膜孔の分子サイズが非常に小さく、99パーセントの細菌や発熱物質及び粒子を供給水から除去します。

逆浸透に続き、RO水は導電率プローブ(QIA300)を通り、脱イオン、吸着及び紫外線消毒(UPW のみ)等の下流浄化段階を経て、貯蔵タンクに流れます。

保持されていた供給水成分は残りの濃縮物と一緒にされます。

特殊導電率プローブQIA301(温度補償付き)は、(フィルターカートリッジ後の)純水の導電率 を測定します。この測定値はマイクロプロセサーの制御メニューに呼び出すことができます。

圧カポンプ(A-P2)を備えた下流タンクによって、純水が循環されます。フロートスイッチ (LIS100)がタンク内の水の充填レベルを検知します。

圧カポンプ(A-P2)は同時に貯蔵タンクの貯水を再循環し、停止時の細菌の増殖を防止し、水の 一定品質を確保します。

圧力保持弁(V3)は事前に工場で調節されています。この弁の調節変更はR0 膜に損傷を与えます!

供給水温度及び圧力の変動がありますので、システム稼働時及びその後定期 的な間隔で、サービス会社によって、圧力保持弁の調節及び当該弁が調節す るRO排水量をチェックし、定期的に必要に応じ再度調節してください。

Pacific TIIの排水量の調整 6カ月に1度チェックし、調節してください。			
バージョン	RO精製水量	R0排水量	(回収率)
			≜ WCF率
	(L/h)	(L/h)	(%)
Pacific TII/TII UV 3	3	40	
Pacific TII/TII UV 7	7	40	13
Pacific TII/TII UV 12	12	60	17
Pacific TII/TII UV 20	20	60	25
Pacific TII/TII UV 40	40	100	28

システムにはRO膜の自動フラッシュ機能が装備されています。RO膜のフラッシュは、システムに スイッチが入る時、各製造後、及び12時間毎に実施されます。これには、リンス電磁弁V4が開か れ、RO膜全体にわたって強い水流が粗粒子やその他の汚染物質を膜表面から流し去り、排水しま す。

自動フラッシュはRO膜の耐用年数に良い効果を及ぼします。

自動フラッシュのもう一つの利点は、システムが長期間休止状態にある時、R0膜での細菌の増殖 を防ぎます。このため、12時間毎の自動フラッシュ機能によって効果的に細菌の増殖を防ぐため に、週末や休暇中にシステムのスイッチを入れておくことを強くお勧めします。

10. 設置場所

設置場所を選択する際には、下記の基準を念頭に置いてください。

- ▶ 設置場所の最低気温が + 2°C ~ 40°Cであること。
- 純水システムの設置表面又は壁は、同装置を支えるに十分な耐荷重性があること(重量については、「技術仕様」を参照してください)。
 純水システムはコンクリート壁、又は石壁にのみ取り付けることができます。
- DN50(内径38.5mm)サイズの排水管を備えた床ドレンが必要です。これが利用不可能な場合は、水からの損傷を防ぐために、水ウオッチャー(品番16.0129)を設置してください。
- ▶ 床ドレンへの排水の自然落下は必須です。
- システムの型番プレート上に記載の電圧に適切な電気ソケットを、システムの近く に配置してください。安全用ヒューズは必要な電源に適切でなければなりません (「技術仕様」を参照してください)。
- このシステムの周囲には十分な作業スペースがなければなりません。
- ▶ 遮断可能なR3/41"雄ねじ供給水接続を、システムの間近に設置してください。容易な アクセスを確保してください。
- 排水用接続がシステムのすぐ近くになければなりません。
- ▶ このシステムの周囲には十分な作業スペースがなければなりません。

11. システムの稼働手順

٢

Ø

純水

∅ 6 mm ホース



5. タンク供給ケーブルをシステム上の4-ピンプラグに接続 します。

> 無菌オーバーフローが適切に機能するには、タン クのキャップをきつく閉じる必要があります。



- 6. Ø8 mmの無菌オーバーフローホースをタンクの後方のオーバーフローロに接続し、ドレン に接続します。
- 7. 給水栓を開きます。
- 8. 全ての接続が確実で、水漏れがないか確認します。
- 9. 給水圧をチェックします。給水圧は許容範囲内になければなりません(技術仕様参照)。

システムに電源を入れる前に、「Rinsing and disinfection」(洗浄と消毒)の項 に記載の、保存液に入ったRO膜のリンス方法を良く読んでください。

- 10. オン/オフスイッチでシステムに電源を入れます。
- 11. 短時間、水を排水した後、システムは純水の製造を開始し貯蔵タンクに送り始めます。



11.1 壁への取付け

背面図



Pacific TIIシステムを壁に取り付けるには、下記の手順に従ってください。

- 1) 上の図のように、必要な2つの穴を壁に開けるために、ツイストドリル(8 mm、又は5/16 インチ)を使用します。
- 2) 組み立てキットに提供されているナイロン製のS8ダボをその穴に差し込みます。次に、 組み立てキットに提供されている5.2 x 50mm ネジフックをダボにネジで取りつけます。
- Pacific TIIを持ち上げ(この作業は2人で行ってください)、その背面をネジフックに掛けます。



11.2 パワーパック(電圧供給)の取付け



- 可能な限り、純水システムの左か右の自由にアクセス可能な壁にパワーパック を取り付けます。
- 上の図に示すように、組み立てキットに付属の汎用ホルダーをパワーパックの背面に貼り付けます。
- 組み立てキットに付属のアンカーを使って、汎用アダプタを滑らかな壁面に貼り付ける、又は壁にネジで止めます。
- 汎用ホルダーと汎用アダプタが取り付けられたら、パワーパックを掛けます。
- > パワーパックソケットに電源ケーブルを差し込みます。
- ▶ パワーパックの電源プラグを純水システム(4ピン電源コネクタ)に接続します。
- > これで、システムは使用開始準備完了です。

12. 操作部の構成





13. 操作説明

一般情報

ON/OFFキーを押すと、純水システムは、フロートスイッチにしたがって、運転モード又はスタン バイモードで運転を開始します。 運転モード及びタンク内の水量はディスプレイの1行目に表示されます。

更に、タンクの水量は1行目に表示され、RO水の測定値は2行目に表示されます。

問題が発生すると、故障メッセージがディスプレイの4行目に表示されます。複数の問題が同時に起こると、それらのメッセージが交互に表示されます。

13.1 ユーザーメニュー

ユーザーに係る全ての測定値、稼働時間及び制限値はこのメニューで設定し、読取する事が出来 ます。

ユーザーメニューに移動するにはMenuキーを1度押してください。Menuキーを押すごとに次のメ ニューに移動します。

設定値の変更は矢印キーを押してください。適切な値を確定したら、Enterキーを押して確認し ます。Enterキーを押すと、次のメニューに移動します。

設定値を変更するには、UVキーを押して変更したい値を選択してください。値の設定は、矢印キ ーを押して0から9の数字を選択してください。

13.1.1 RO水の純度(制限値の設定)

Menuキーを1度押すとRO水の純度を読み取ることができ、RO水の制限値を変更することができま す。この制限値を超えた場合、「Lim.val. permeate」のメッセージがディスプレイの4行目に表 示されます(測定位置LF2)。

制限値の設定範囲: 0.1 - 150.0μS/cm 基本設定: 0.020 MΩxcm

150.0 uS/cm以上に設定すると制限値がスイッチオフされ、「Off」がディスプレイ上に表示されます。

ディスプレイのイメージ:

Permeate 0.083 MΩxcm Lim.val.permeate 50,0 μS/cm

13.1.2 純水の純度(制限値の設定)

Menuキーを2度押すと、純水の制限値を設定することができます。この制限値を超えた場合、 「Lim.val. pure. w」のメッセージが表示されます(測定位置LF1)。

制限値の設定範囲: 0.055 - 9.999μS/cm 基本設定: 0.50 MΩxcm

9.999 μ S/cm以上に設定すると制限値がスイッチオフされ、「Off」がディスプレイ上に表示されます。

ディスプレイのイメージ:



13.1.3 積算運転時間(UVランプ/RO膜)

Menuキーを3度押すと、UVランプとROポンプの運転時間が表示されます。UVランプ用の運転時間 カウンタは当該ランプが稼働していた合計時間を記録します。最大運転時間に到達すると、「UV Time」故障メッセージが表示されます。制限値はOEMメニューで設定します。ROポンプの運転時 間には制限値はありません。

ディスプレイのイメージ:

UV-Time
0000 h
RO Time
0000 h



13.1.4 積算運転時間(前処理フィルター)

Menuキーを4度押すと、前処理カートリッジの運転時間が表示されます。この運転時間には制限 値があり、UVメニューで設定します。最大運転時間を超えると、「Pretreatment」の故障メッセ ージが表示されます。

前処理の運転時間は、ROポンプが稼働中計算されます。

ディスプレイのイメージ:

Pretreatment 0000 h

13.1.5 RO膜のリンス

Menuキーを5度押すと、必要に応じてリンスを実施することができます。リンス工程はEnterキー を押すことで開始されます。ポンプが作動し、供給水電磁弁とリンス電磁弁が60秒間開きます。 洗浄中は故障メッセージや、測定値は表示されません。洗浄工程が終了すると、システムは直近 の運転モードに戻ります(運転、又はスタンバイ)。 リンス中には残りのリンス時間が表示されます。

ディスプレイのイメージ:



リンス中のディスプレイのイメージ:

Rinse 30 sec.



13.1.6 消毒

(この機能はこのシステムではアクティブではありません)

ディスプレイのイメージ:



13.1.7 エラー履歴

Menuキーを7度押すと、エラー履歴に移動します。Enterキーを使って、エラーの履歴を確認する ことができます。ディスプレイは一度に2つの故障を、時間と日付と共に表示します。矢印キー を押すと、前の又は次のエラーを表示します。

メニューキー、又はEnterキーを押すと、システムは直近の運転モードに戻ります。

ディスプレイのイメージ:

Error history Press enter

エラー履歴のディスプレイのイメージ:

14.03.04 14.30 Lim.val.permeate 14.03.04 15.30 Pretreatment



13.1.8 システムのロック解除

Menuキーを8度押すと、コード(Code)メニューに移動します。システム制御の設定に非権限者 がアクセスすることを防ぐために、後述する割当表に登録された正しいコードを入力しEnterキ ーで確定した時にのみ、設定変更が可能になります。ロック解除は5分間有効です。 各コードによるアクセスは日付・時間、短縮コード番号("Code 0001"はコード150に対応、"Code 0002"はコード250に対応など)とともにプリンタ(RS232)に出力されます。

ディスプレイのイメージ:





コード番号は次の割当表に従い各人に割り当てることができます。 本取扱書からこのページを外し、非権限者の目に触れないように保存ください。

システムロック解除を許可されたコード番号割当表

コード番号	プリンタ 出力	担当者
150	0001	
250	0002	
350	0003	
450	0004	
550	0005	
650	0006	
750	0007	
850	0008	
950	0009	

13.2 OEMメニュー

このメニュー画面から、基本的な設定や制限値の変更を行う事が出来ます。 OEMメニューより設定を変更するには、システムコントロールが事前に解除されている必要があ ります(13.1.8を参照)。

OEMメニューを呼び出すには:

INTキーとNONSTOPキーを同時に押すことで0EMメニューを呼び出すことができます。続いて、「0EM menu Press Enter」のプロンプトが表示されます。Enterキーを押して、これを確認すると、最初のメニュープロンプトが動作できます。設定を変更するには、UVキー(→)を押し、変更したい数値上にカーソルを移動させて、0~9の番号を入力して下さい。Menuキーを押すと次のメニュープロンプトに移動します。

OEMメニューのディスプレイのイメージ:



13.2.1 最大動作温度の設定

メニューキーを1度押します。

このメニューでは、システムの最大温度を設定することができます。設定された温度を超えると、 ディスプレイに「max. Temp」の故障メッセージが表示されます。50°C以上に設定すると制限値 は無効になり、「Off」が4行目に表示されます。

基本設定: 50°C 設定範囲: 1 - 50°C

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu max. Temp. 35 °C 13.2.2 消毒時間の設定

メニューキーを2度押します。

(この機能はこのシステムではアクティブではありません)

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu		
Disinfect. time		
30 min.		

13.2.3 再循環時間の設定

メニューキーを3度押します。

再循環時間はこのメニューで設定します。

基本設定	:		15分
設定範囲	:	1 -	30分

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu	
Recirc. time	
15 min.	

13.2.4 リンス時間の設定

メニューキーを4度押します。

リンス時間はこのメニューで設定します。

基本設定: 0.5秒 設定範囲: 0.1 - 30秒

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu Rinse time 0,5 sec. 13.2.5 リンスインターバル時間の設定 メニューキーを5度押します。

リンスインターバル時間はこのメニューで設定します。リンスは、動作モードが切り替わる時(運転モード、スタンバイモード)、または12時間毎に、設定された時間実施されます。

基本設定: 2秒 設定範囲: 1 - 30秒

ディスプレイイメージ:

OEM-Menu Rinse Interval 2 sec.

13.2.6 日付と時間の設定 メニューキーを6度押します。

日付と時間の設定はこのメニューで設定します。

基本設定: 実際の日付 設定範囲: 1 - 12月、1 - 31日、 0 - 24時、 0-60分

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu
Day 30 Month 12
Year 2004
Hours 12 min.30

13.2.7 データ送信間隔の設定

メニューキーを7度押します。

RS232インタフェースへの測定値や故障メッセージの送信間隔はこのメニューで設定します。

基本設定: 8時間 設定範囲: 0.5 - 12時間

ディスプレイのイメージ:





13.2.8 使用言語の設定 メニューキーを8度押します。

テキストを表示する言語はこのメニューで設定します。 英語、ドイツ語、又はフランス語が選択できます。

基本設定: 英語

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu Language English

13.2.9 測定値の表示変更

メニューキーを9度押します。

このメニューでは、比抵抗値もしくは導電率値を表示単位として選択することが出来ます。

基本設定: 比抵抗值 MΩxcm 設定範囲: 比抵抗值 MΩxcm 導電率値 μS/cm

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu μS/cm / MΩxcm MΩxcm

13.2.10 温度補償のオン・オフの切り替え メニューキーを10度押します。

- 基本設定: on
- 設定範囲: on, off

ディスプレイのイメージ:



- 13.2.11 タンク満水位の設定 メニューキーを11度押します。
- 基本設定: off: 100% on: 70%
- 設定範囲: off: 25 100 % on: 0 - 70 %

上位のスイッチポイントを100%以上に設定すると、タンクレベルの表示は消えます。ここでの設定は、アナログ、又はデジタルのフロートスイッチの何れが設置されているのかを表示するためのものです。

ディスプレイのイメージ:



13.2.12 プログラム選択 TII UV/RO メニューキーを12度押します。

このメニューでは、TII UV及びROの各バージョンを区別するために、システムの装備度 を設定できます。

基本設定: TII UV

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu Version TII UV

13.2.13 システムタイプとシリアル番号の入力

このメニューではシステムタイプとシリアル番号を入力できます。入力されたデータは全てのプ リントアウトのヘッドラインとして印刷されます。次のようなシステムタイプを入力できます。 Pacific R0 / Pacific TII / Pacific TII UV / Pacific AFS

ディスプレイのイメージ:

OEM-Menu Type Pacific AFS S.Nr.: 9999/04

14. メンテナンス

定期的なメンテナンスにより、システムの価値が維持されます。 必要なメンテナンス作業を実施するためのサービス契約を、地域のサービス提供会社と締結する ことをお勧めします。そうすることで安全で信頼性の高い稼働を得られます。

注意!

長期間の信頼性の高い稼働を実現するため、取扱説明書に基づき、定期的に点検、修理、ケアを しなければなりません。このため、常に取扱説明書をお手元に置き、取扱説明書の事項に注意し て操作、保守を行ってください。

保証期間中にメンテナンスが必要になった場合、その作業を特別に認可された専門業者によってのみメンテナンスが実施されるようにしてください。

任された操作スタッフにより、週に1度の点検が実施されるようにしてください。 保証有効期間中取扱説明書にあるメンテナンス記録に基づいて、週に1度メンテナンス作業を実施してください。

導電率測定の較正はカスタマーサービスのみが実施し、記録することが出来ます。

供給タンク、配管類、フィルターハウジング等の洗浄は衛生上の理由により行われるものですの で、システムの技術的な状態には影響がありません。これらの構成部品は藻やヘドロが内部で検 知された場合のみ洗浄を行ってください。



電気装置(スイッチボックス、レベルスイッチ)の検査やメンテナンスは、装置 に電源が入っていないことを確認してから行ってください。

14.1 メンテナンス間隔

消耗品は下表の期間ごと、もしくは、性能が落ちた時に取り換えてください。

材料	フローチャート番号	品番	間隔 *
前処理 09.4001	F1		
前処理フィルター/硬度安定化フィ		06. 5204	6か月
ルター			
前処理 09.4000	F1		
前処理フィルター		06. 5201	6か月
硬度安定化装置		06. 5452	6か月
フィルターカートリッジ	F3	09.4011/09.4012	12か月

*消耗品の寿命は、供給水の水質や日々の使用水量により左右されます。供給水の水質次第です ので、上記間隔より短期間での交換が必要になることがあります。

14.2 RO膜のリンス

<u>保存液の除去</u>

配送モードに従い、保存剤を含んだ溶液を充填して供給されている場合があります。このため、 システムを初めて稼働する時には、製造開始後のRO水は少なくとも3-4時間の間、捨てるように してください。

この作業を実施するには、タンクを充填後、タンクバルブを開き、純水がドレンに流れるように してください。

<u>R0膜の洗浄</u>

自動リンスは装置のRO膜の寿命を伸ばします。このリンス工程の間、膜表面から粗粒子やその他の汚染物質が洗い流されます。このリンスにより、最高の寿命と最適な水質を保証します。



週末や休暇期間中は純水システムをオンにしておいてください。そうすることで、 12時間毎のリンス運転によって、休止期間中、R0膜上での細菌の増殖を防止するこ とができます。

不適切な前処理によってRO膜がつまり、流量が減少した場合は、RO膜を交換する必要があります。 RO膜の交換は、地域の認可されたサービス会社の人が実施しなければなりません。



1

4

2

3

14.3 RO膜の交換

Pacific 3, 7, 12 TII/TII UV:1 RO 膜 Pacific 20 + 40 TII/TII UV: 2 RO 膜

背面パネルを取り外した状態の背面図



- ▶ 主電源を外します。
- ▶ 背面パネルを取り外します。
- ▶ RO膜の圧力チューブ(1)への全ての接続ホースを外します。
- ▶ 本体の保持スリーブから圧力チューブを取り外します。
- ▶ 圧力チューブ上のキャップナット(3)を回して取外し、R0膜ユニット(2)を取り外し ます。
- RO膜の透過水管上に2つの0―リング(4)が付いている方を、圧力チューブ(1)側に向けて新しいRO膜を挿入します。

RO膜を間違った方向に挿入すると、膜が壊れる結果となります。

14.4 フィルターカートリッジの交換



フィルターカートリッジの交換は次の要領で行ってください。

- 1. 装置の電源を切り、供給水を停止します。
- 2. ロック解除のためにストッパー(1)を押し、カバー(2)を取り外します。
- 3. フィルターカートリッジ(4)のクイック接続カップリング(3)外します。
- 古いフィルターカートリッジ(4)を取り外し、新しいフィルターカートリッジに交換します。
- 5. 新しいフィルターカートリッジ(4)にクイック接続カップリング(3)を取り付けます。
- 6. カバー(2)をストッパー(1)が「カチッ」と聞こえる位置に取付けます。
- 7. 供給水を開き、再度、システムに電源を入れます。
- 8. これで、装置の運転準備完了です。

14.5 システムの消毒手順



システム内にいる可能性のある細菌を除去するために、最低、1年に1度はシステム を洗浄及び消毒してください。フィルターカートリッジを取り替える少し前に、洗 浄及び消毒を実施することをお勧めします。

次のようなクリーニング溶液を使用してください: MICRO-クロル顆粒、1箱、 品番09.2202(ヨーロッパのみ) 洗浄液、1シリンジ、品番 CMX 25(米国市場のみ)。



健康被害を避けるために、MICRO-クロル消毒剤についている安全データシートの記 載情報を守ってください。



逆浸透装置、又はタンク/再循環装置を古いフィルターカートリッジを使って消毒 してください。消毒終了後、新しいフィルターカートリッジと交換してください。

逆浸透装置の消毒

- 1. Pacific システムの電源を切ります。
- 2. システムへの供給水を遮断し、供給水ラインから圧力を解放します。
- 前処理用のハウジングを開き、フィルターカートリッジを取り出し、1箱の中身と洗浄 液の1シリンジをそれぞれ、フィルターカートリッジに注ぎます。再度、ハウジングを しっかりとネジで締めます。
- 4. 供給水を再度開きます。
- 5. システムに電源を入れ、通常運転で1時間稼働します。
- 6. システムの電源を切り、タンク内を空にします。
- 7. システムへの供給水の供給を遮断し、供給水ラインから圧力を解放します。
- 8. 前処理用のハウジングを開き、新しいフィルターカートリッジを空の前処理用のハウジ ングに入れ、ハウジングをしっかりとネジで締めます。
- 9. 次に、システムの取扱説明書に記載のように、フィルターカートリッジを交換し、必要 があれば、RO膜も交換します。

- 10. 供給水を開きます。
- 11. システムに電源を入れ、タンク2杯分の純水を捨てます。

タンクの消毒/再循環

- 1. Pacific システムの電源を切ります。
- 2. システムへの供給水を遮断し、供給水ラインから圧力を解放します。
- 3. タンクを半分空にし、蓋を外し、1箱の中身と洗浄液の1シリンジをそれぞれ、タンク に注ぎます。再度、蓋を閉めます。
- 4. 供給水を再度開きます。
- 5. システムに電源を入れ、通常運転で1時間稼働します。
- 6. システムの電源を切り、タンクを空にします。
- 7. タンク2杯分の水を製造し、製造した水を捨てます。
- 8. 次に、システムの取扱説明書に記載のように、フィルターカートリッジを交換し、必要 があれば、RO膜も交換します。
- 9. 前処理フィルターカートリッジを取り替えます(「逆浸透膜の消毒」ですでに、行って いない場合)。
- 10. もう一度、タンクを満水にし、製造した水を捨てます。

RO膜及びタンク/再循環の消毒後、常に、前処理においては新しいフィルターカー トリッジを使ってください。

交換部品

フィルターカートリッジ: RO膜 : 品番 09.4011 品番 22.0046

15. 廃棄物の処理方法

梱包が不要になったら、家庭廃棄物として処分できます。

システムはEEC指針2002/95/ECに準拠しています

システムは家庭廃棄物として処分できません。適切に処分しなければなりません。EEC指針 2002/95/ECに準拠して安全に処分するために製造者に戻すことができます。ドイツ、並びにEU 域内の国々のお客様は当社の地方サービスセンター、又は本社にお問い合わせください。

Thermo Electron LED GmbH Stockland 3 D-56412 Niederelbert, Germany

WEEE-Reg. No : DE 12471402

EU域外の国では、お住まいの地域の自治体、又は廃棄物処理会社にお問い合わせください。

16. トラブルシューティング

問題	原因	対処	
システムが稼働しない	- 電源の供給がない	- 電源に接続する	
採水できない	 供給水の栓が閉じている 供給水とリンス水の接続が 間違っている 供給水の水圧<1.5バール 	- 供給水の栓を開ける - 接続を逆にする - 供給水の水圧を上げる	
導電率が高すぎる	- 取替え能力が劣化している	- フィルターカートリッジを交 換する	
システムコントロールが反 応しない	- 不適切な運転	- 5秒間電源プラグを抜き、再度 プラグを入れる	
水漏れ	- ホースの接続より水漏れ - 供給水の水圧>6バール	 ホース接続を確認し、水漏れ を止める 減圧装置を取り付ける 	
R0膜の精製水量が低すぎる (-15%)	- RO膜がつまっている - 初期圧力が低すぎる - 内圧が低すぎる - 供給水の水温が変動する	- RO膜を洗浄する - 初期圧力を増やす - 減圧装置を再調節する	
間違った日時を表示	- 時間の違い - 時間の変更	- 時間と日付をリセットする	
間違った言語で表示	- 言語設定が間違っている	- 言語設定内容を訂正する	
故障メッセージ 「Lim. Val.permeate」	- RO水の導電率が高すぎる ⁻ 制限値の設定が低すぎる	- 前処理フィルターを確認する - 制限値の設定を確認し再設定 する	
故障メッセージ 「Lim.val.pure w.」	 フィルターカートリッジが 消耗している 制限値の設定が低すぎる 	 フィルターカートリッジ(品番09.4011)に交換する 制限値の設定を確認し再設定する 	

SCIENTIFIC

故障メッセージ 「UV time」	- UVランプの最高稼働時間が 超過している	- UVランプ(品番:09.4002)を 交換し、稼働時間のカウンタ をリセットする
故障メッセージ	- 前処理の最高稼働時間が超	- 前処理を取替え、稼働時間の
「Pretreatment」	過している	カウンタをリセットする
故障メッセージ 「Meas. cell LF1」	 測定セルのケーブルが破損 システム制御部の不具合 純水の導電率が測定範囲を 外れている 	- 測定セルを交換する - システム制御部を交換する - 「Resistance <18.2MΩxcm」 を参照
故障メッセージ	 測定セルのケーブルが破損 システム制御部の不具合 供給水の導電率が測定範囲	 測定セルを交換する システム制御部を交換する 「Feedwater limiting value」
「Meas. cell LF2」	を外れている	(供給水制限値)を参照
故障メッセージ	- 測定セルのケーブルが破損	- 測定セルを交換する
「 Temp. Meas. cell.」	- システム制御部の不具合	- システム制御部を交換する



お使いのシステムがサービスを必要とするときの連絡先:

17. 交換部品リスト Pacific TII



	Designation	
		no.
2	Inlet solenoid valve	50131190*
'4	Rinsing solenoid valve	50131190*
-P1	Pressure boosting pump (by 3-20 TII / TII UV)	19.0050*
	Pressure boosting pump (by 40 TII / TII UV)	19.0050*
-F2	Reverse osmosis membrane (by 3-12 TII / TII UV 1x,	
	by 20 TII / TII UV 2x)	22.0046*
	Reverse osmosis membrane (by 40 TII / TII UV 2x	22.0087*
	Reverse osmosis pressure tube (by 20+40 TII / TII UV 2x)	50133990
'3	Pressure hold valve	15.0060
2IA300	Permeate conductivity measuring cell	16.0126
/5	Check valve	15.0009
7	Recirculation solenoid valve	50131190*
6	Check valve	15.0019
-F3	Filter cartridge	09.4011
IA301+TIA500	High purity water conductivity measuring cell	50133992
-UV1	UV-replacement lamp	50134462
	Electronic system control, complete	50132019
	Fuse holder for glas tube fuse 5x20mm	50133979
	Glas tube fuse 5x20mm, 3.15A, 遅い	50131758
	Glas tube fuse 5x20mm, 2 A,速い(TII 40/TII 40 UVのみ)	50134191
	Table power unit 24V DC(図示せず)	50134196
	Table power unit 48V DC(図示せず)(TII 40/TII 40 UV のみ)	50134184
	4 .P1 .F2 .A300 5 .7 .5 .F3 .A301+TIA500 .UV1	A Rinsing solenoid valve A Rinsing solenoid valve P1 Pressure boosting pump (by 3-20 TII / TII UV) Pressure boosting pump (by 40 TII / TII UV) F2 Reverse osmosis membrane (by 3-12 TII / TII UV 1x, by 20 TII / TII UV 2x) Reverse osmosis pressure tube (by 20+40 TII / TII UV 2x) Reverse osmosis pressure tube (by 20+40 TII / TII UV 2x) B Pressure hold valve A300 Permeate conductivity measuring cell Check valve 7 Recirculation solenoid valve S Check valve F3 Filter cartridge IA301+TIA500 High purity water conductivity measuring cell UV1 UV-replacement lamp Electronic system control, complete Fuse holder for glas tube fuse 5x20mm Glas tube fuse 5x20mm, 3.15A, 遅い Glas tube fuse 5x20mm, 2 A, 速い (TII 40/TII 40 UV のみ) Table power unit 24V DC (図示せず) Table power unit 48V DC (図示せず) (TII 40/TII 40 UV のみ)

* 摩耗部品

18. 交換部品リスト タンク (オプション)



Pos.	R+I No.	Description	Article no.
1	A-B1	Tank, 30 L	18.0114
		Tank, 60 L	18.0115
		Tank 100 L	18.0159
2	A-P2	Pressure pump	19.0046*
3	PS200	Pressure switch	15.0058*
4	V9	Dispensing valve	14.0250
5	A-F4	Sterile venting filter	06.5003
6	LIS100	Float switch for 30 L tank	16.0303
		Float switch for 60 L tank	16.0304

* 摩耗部品

本システムに他メーカーの交換部品、付属品、消耗品を使用された場合、当社はその適切性、 又は品質に責任が持てませんので、保証は無効になります旨、ご理解願います。

19. 消耗品

Designation	Parts supplied	Article no.
Filter cartridge set	2 x Filter cartridges with Nuclear-grade resins	09.4012
UV-replacement lamp	1 x UV-lamp	50134462
Reverse osmosis membrane	1x at Pacific 3, 7, 12 TII / TII UV,	
	2x at 20 TII / TII UV	22.0046
	2x at Pacific 40 TII / TII UV	22.0087
Sterile venting filter	1 x Sterile venting filter, 0.2 μm	06.5003
Prefilter 1 µm (オプション)	1 x Filter cartridge 1 µm	06.5101
For pretreatment 09.4001:		06.5204
Filter cartridge 5 µm and	1 x Filter cartridge 5 μm, and	
Hardness stabilizer, 10"	Hardness stabilizing cartridge, 10"	
For pretreatment 09.4000:		
Combination cartridge with:		
activated carbon, 10"	1 x Activated carbon cartridge, 5 µm, 10"	06.5201
Hardness stabilizer, 10"	1 x Hardness stabilizing cartridge, 10"	06.5452

20. アクセサリー

Designation	Parts supplied	Article no.
Pretreatment system	1x activated carbon combi cartridge 5µm, 5" 1x hardness stabilizing cartridge 5"	09.4001
Pretreatment system	1x activated carbon combi cartridge 5μm, 10" 1x hardness stabilizing cartridge 10"	09.4000
Pretreatment system	1x FK- Filter cartridge 1 µm, 10"	09.4003
Storage tank 30 L	1x Storage tank 30 litre incl. pressure pump and recirkulation	06.5032
Storage tank 30 L	1x Storage tank 30 litre without. pressure pump and recirkulation	06.5033
Storage tank 60 L	1x Storage tank 60 litre incl. pressure pump and recirculation	06.5062
Storage tank 60 L	1x Storage tank 60 litre without. pressure pump and recirculation	06.5063
Storage tank 100 L	1x Storage tank 100 litre incl. pressure pump and recirculation	06.5082
Storage tank 100 L	1x Storage tank 100 litre without pressure pump and recirculation	06.5083
CO ₂ -Adsorber + Sterile venting filter	1 x Carbon dioxide trap for 30/60 L tank	06.5002
Sterile tank overflow	1 x Sterile tank overflow	06.5001
Sterile breather	1 x Sterile breather 0.2 µm	06.5003
UV-Immersion lamp for tank	1 x UV-Immersion lamp incl. time switch	06.5006
Disinfection agent MICRO-Chlor	Pack of 12 cans(ヨーロッパのみ)	09.2202
Cleaning Solution, 1 syringe	(米国市場のみ)	CMX25
Qualification Manuel IQ, OQ		IOQDOCE50133915

21 端子割付図

21.1 Pacific TII 3-20/TII 3-20 UV (24)





21.2 Pacific R0 40 (48V)



22. メンテナンス記録

(メンテナンス記録を正しくつけることが保証の条件となります。)

顧客住所	場所		
		システムタイプ	
		シリアル番号	
		年式	

日付	原水/軟 [°c	水の硬度 ឤ]	純水 比抵抗値 [MΩxcm]	R0水流量 [1/h]	温度 [°C]	RO 比抵抗値 [MΩxcm]	RO排水流量 [1/h]	前処理フィ ルターの前 回の交換

硬度安定化フィ ルターの前回の 交換	前回の洗浄	運転時間 [h]	備考	サイン

虚偽の記入は文書の改ざんとみなします。

システムの品質を保証するために、下記を順守してください。

▶ 測定値を1週間ごとに記録